

Wartung und Reinigung von Werkzeugmaschinen

Damit die Genauigkeit und Funktionalität der Werkzeugmaschinen erhalten bleibt, ist es unbedingt erforderlich, die Maschinen mit Sorgfalt zu behandeln, sauber zu halten, regelmäßig zu schmieren und einzuölen. Nur durch gute Pflege wird erreicht, dass die Arbeitsqualität der Maschinen erhalten bleibt.

Reinigung:

1. Grundsätzlich soll die Maschine nach jeder Benutzung gereinigt werden. Die Späne sollten nur bei ausgeschalteter Maschine mit einem Spänehooken entfernt werden.

Achtung: Kleine Späne niemals durch wegblasen oder mit der Hand entfernen, sondern immer einen Handfeger oder Pinsel benutzen.

2. Schmutz und Ölrückstände sollen vorsichtig mit einem weichen Putzlappen entfernt werden.

3. Nach der gründlichen Reinigung ist es wichtig, dass alle blanken Maschinenteile leicht eingeölt werden.

Schmierung:

Alle bewegten Teile müssen regelmäßig nach Wartungsplan eingefettet oder eingeölt werden. Sollte die Maschine länger stillstehen, muss diese vor Inbetriebnahme eingefettet und eingeölt werden.

Übung zur akustischen Differenzierung

Wählen Sie den richtigen Buchstaben aus!

Damit die Genauigkeit und Funktionalität der Werkzeugmaschinen erhalten bleibt , ist es unbedingt erforderlich, die Maschinen mit Sorgfalt zu behandeln, sauber zu halten und regelmäßig zu schmieren und einzuölen. Nur durch gute Pflege wird erreicht, dass die Arbeitsqualität der Maschinen erhalten bleibt.

Reinigung:

1. Grundsätzlich soll die Maschine nach jeder Benutzung gereinigt werden. Die Späne sollten bei ausgeschalteter Maschine mit einem Spänehooken entfernt werden. Achtung: Kleine Späne niemals durch Pusten oder mit bloßer Hand entfernen, sondern immer einen Handfeger oder Pinsel benutzen.
2. Schmutz und Ölrückstände sollen vorsichtig mit einem weichen Putzlappen entfernt werden.
3. Nach der gründlichen Reinigung müssen alle blanken Maschinenteile leicht eingeölt werden.

Schmierung:

Alle beweglichen Teile müssen regelmäßig nach Wartungsplan eingefettet oder eingeölt werden. Sollte die Maschine länger stillstehen, muss diese vor Inbetriebnahme eingefettet und eingeölt werden.

Übung zum Fachwortschatz

Tragen Sie die fehlenden Fachbegriffe in die Lücken ein.

Damit die und der Werkzeugmaschinen erhalten bleibt, ist es unbedingt erforderlich, die Maschinen mit Sorgfalt zu behandeln, sauber zu halten und regelmäßig zu und einzuölen. Nur durch gute Pflege wird erreicht, dass die der Maschinen erhalten bleibt.

Reinigung: Grundsätzlich soll die nach jeder Benutzung gereinigt werden. Die Späne sollten nur bei ausgeschalteter Maschine mit einem entfernt werden. Achtung: Kleine Späne niemals durch wegblasen oder mit der Hand entfernen, sondern immer einen Handfeger oder Pinsel benutzen. Schmutz und sollen vorsichtig mit einem weichen entfernt werden. Nach der gründlichen ist es wichtig, dass alle blanken Maschinenteile leicht eingeölt werden.

Schmierung: Alle bewegten Teile müssen regelmäßig nach eingefettet oder eingeölt werden. Sollte die Maschine länger stillstehen, muss diese vor Inbetriebnahme und werden.

Bitte beantworten Sie jetzt die folgenden Fragen:

1. Weshalb müssen Werkzeugmaschinen regelmäßig eingölt bzw. geschmiert werden?
2. Wie sollen fachgerecht die Späne von einer Maschine entfernt werden?
3. Eine Werkzeugmaschine stand längere Zeit still. Was ist vor Inbetriebnahme zu beachten?